

Pilote Excellence Opérationnelle Supply Chain (H/F) *Dans le cadre d'un remplacement*

Finalité(s) de la fonction

Nous recherchons un Pilote Excellence Opérationnelle Supply Chain (H/F) pour participer de manière active au développement et à l'amélioration des pratiques au sein du département Supply Chain dans le but d'en améliorer les performances Qualité, Coût et Délai.

Principales activités

Excellence opérationnelle :

- Analyser le fonctionnement opérationnel de la Supply Chain et la performance des processus afin d'identifier des leviers de progrès
- Piloter et animer le plan de progrès du département Supply Chain
- Conduire et réaliser des chantiers d'amélioration continue sur l'ensemble du périmètre Supply Chain
- Accompagner le Responsable Supply Chain dans l'identification des sujets prioritaires, la définition des indicateurs de performance associés et le pilotage et la supervision de l'avancement
- Proposer les besoins en investissement du département Supply Chain
- Fournir l'expertise et la formation dans le domaine du Lean Management. (garant des méthodes QRQC et autres méthodes de résolution)
- Etablir et mettre en œuvre des plans d'actions correctives efficaces pour répondre à tous les domaines concernés)
- Standardiser les bonnes pratiques, valoriser les résultats et généraliser les actions (même au-delà du département)
- Garant de la cascade de performance au sein du périmètre Supply Chain et de la bonne tenue des animations à intervalle court

Support :

- Etre en capacité de prendre des sujets opérationnels en cas d'aléa
- Etre un support au équipe sur le terrain en cas de problématique opérationnelle
- Piloter des crises (fournisseurs, clients, interne) en fonction des événements

Actions spécifiques :

- Back-up du Responsable Supply Chain
- Gérer, encadrer et manager transversalement collègues et parties prenantes

SMI :

- Garant de la gestion documentaire au sein du département
- Appliquer et faire appliquer l'ensemble des procédures et instructions en vigueur dans le cadre des actions liées à son activité

Compétences requises

- Niveau Bac + 5 et expérience minimum de 5 ans dans le domaine Supply Chain
- Connaissance des normes en vigueur dans l'entreprise
- Maîtrise des outils LEAN et en particulier des méthodes de résolution de problèmes et des techniques d'audits (RdP, 5S, VSM, Management visuel, etc...)
- Connaissance de SAP (mise en place de chantiers avec une dimension informatique – bonnes connaissances des fonctionnalités SAP dans le domaine Supply Chain)
- Anglais opérationnel
- Maîtrise des outils bureautiques
- Aisance relationnelle et capacité à embarquer les équipes - leadership
- Organisation et rigueur
- Curiosité, adaptabilité, souplesse d'esprit, personne de terrain et goût pour l'opérationnel
- Capacité de synthèse à l'écrit comme à l'oral

Ouvert en externe

Les candidatures sont à transmettre à Charlotte Maillard avant le 17/06/2024